

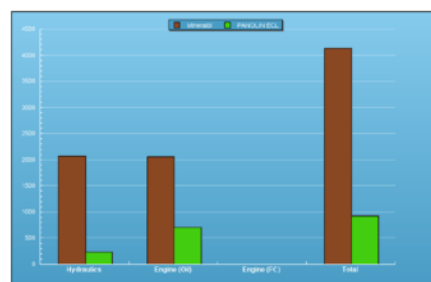
PROGETTO MMT SU BOBCAT T250 PER 12.000 ORE DI LAVORO

LUBRIFICANTI IN USO	PRODOTTO ATTUALE	PRODOTTO BIODEGRABILE
OLIO MOTORE	12litri Minerale SAE15W40	12litri Biodegradabile Panolin BIOMOT LD10W40
OLIO IDRAULICO-TRASMISSIONE	67litri Minerale ISO46	67litri Biodegradabile Panolin HLP SYNTH 46

VALUTAZIONE SU BASE ORARIA

GRAFICO Co2

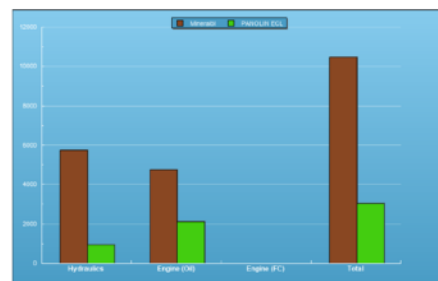
Machine / lubrication point	CO2e (in kg/h)		CO2e saving		Costs (in /h)		Cost saving	
	Mineral oil	ECL	in kg/h	in %	Mineral oil	ECL	in /h	in %
BOBCAT T250	0.34	0.08	0.27	77.6	0.87	0.25	0.62	70.9
Hydraulics	0.17	0.02	0.15	89.1	0.48	0.08	0.40	83.4
Engine (Oil)	0.17	0.06	0.11	66.0	0.40	0.18	0.22	55.8
Engine (FC)	0.00	0.00	0.00	100.0	0.00	0.00	0.00	100.0
Total for all machines	0.34	0.08	0.27	77.6	0.87	0.25	0.62	70.9



VALUTAZIONE SU 12.000 ORE

GRAFICO COSTI

Machine / lubrication point	CO2e (in kg)		CO2e saving		Costs (in)		Cost saving	
	Mineral oil	ECL	in kg	in %	Mineral oil	ECL	in	in %
BOBCAT T250	4'122	923	3'199	77.6	10'473	3'052	7'421	70.9
Hydraulics	2'067	225	1'842	89.1	5'724	951	4'773	83.4
Engine (Oil)	2'055	698	1'356	66.0	4'749	2'101	2'648	55.8
Engine (FC)	0	0	0	100.0	0	0	0	100.0
Total for all machines	4'122	923	3'199	77.6	10'473	3'052	7'421	70.9



RIEPILOGO COMPLESSIVO PROGETTO

Lubrificanti impiegati su nuova macchina BOBCAT T250:

- Olio motore PANOLIN Biomot
- Olio idraulico PANOLIN HLP Synth
- Grasso KAJO Biogrease SA3

RISULTATI GENERALI

- Riduzione CO2 77,6% 3199 kg
- Riduzione rifiuti da smaltire -85% (oli esausti) Kg.1380 Vs. Kg 211
- Riduzione consumi carburante -2% di 7litri/h (-1680litri pari a circa 1680€ di risparmio)
- Riduzione costi complessivi (consumo carburante-0,14€/h manutenzione-0,62€/h) tot.9.120€
- Riduzione rischio inquinamento per perdita lubrificanti accidentale (oli) e sistematica (grassi)